

Микропревключвателите от серия SAS 00, SAS 03 притежават по един нормално отворен и един нормално затворен контакт. Промяната на комутационното положение става моментно чрез механизъм, който гарантира бързо превключване и дава възможност за комутиране на големи токове. Превключването се осъществява чрез двойно прекъсване на веригата. Микропревключвателите притежават и механизъм, който при късо съединение принудително разединява заварения нормално затворен контакт. Контактната система е разположена в малка конструкция, изпълнена от прозрачна светлосиня пластмаса с високи електрически и механически качества. Задействането на контактната система в различните варианти става направо или чрез лостова система.

ПРИЛОЖЕНИЕ

В крайни изключватели, командоконтролери и реверсори за електро- и мотокари, електрозадвижване, автоматично задвижване, транспортни средства, за бита, безиндукционни и слабоиндукционни съпротивителни електропечи, управление на постояннотокови магнити и контактори.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА ТИПА

SAS xx x x xx

тип / контактна система

SAS / 1 Н.О., 1 Н.З., 1 контактен мост

защита на присъединителните клеми/

материал на командния орган

00 IP 00 / метален команден орган
03 IP 00 / метален команден орган и
накрайници за бърз монтаж 6,3x0.8 (DIN 46247)

задвижване и челен монтаж

b бутон
c бутон, с две закрепващи прави планки
cl бутон, с две закрепващи прави планки, едната от които със процепен отвор
a лост с ролка, с две закрепващи прави планки
al лост с ролка, с две закрепващи прави планки, едната от които със процепен отвор
d лост с ролка, с две закрепващи планки, едната от които огъната под прав ъгъл
e лост с ролка без закрепващи планки
fa два лоста с ролка, с две закрепващи планки
fe два лоста с ролка, без закрепващи планки

*възможни са и други комбинации

сила на включване

/за задвижване чрез бутон/
стандартно - 3N
усилено - 3,5N
силно - 9N

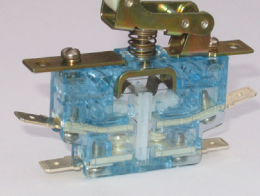
-
3,5
9

/за задвижване чрез лост/
2N - стандартно

страничен монтаж

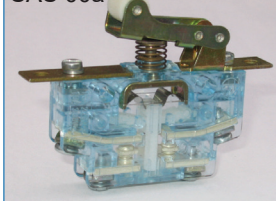
- без нит, отвор за пръсъединяване 4,3 mm
г с нит, отвор за присъединяване 3,2 mm

SAS 03a



	Ном.№
	680013

SAS 00a



SAS 00c



SAS 00d



SAS00fa



	Ном.№	Ном.№	Ном.№	Ном.№
	680010	680030	680040	680100
	680011	680031	680041	
	680012	680032	680042	



	Ном.№	Ном.№	Ном.№	Ном.№
	680020	680025	680050	680055
	680021	680026	680051	680056
	680022	680027	680052	680057

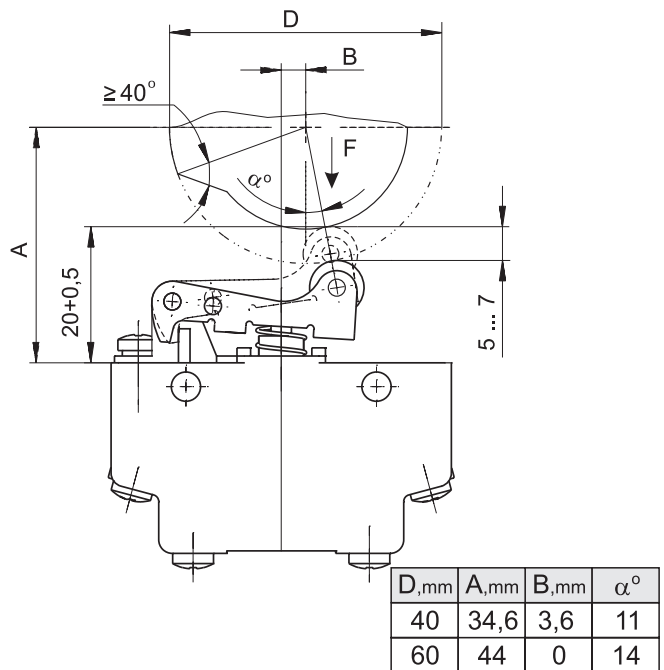
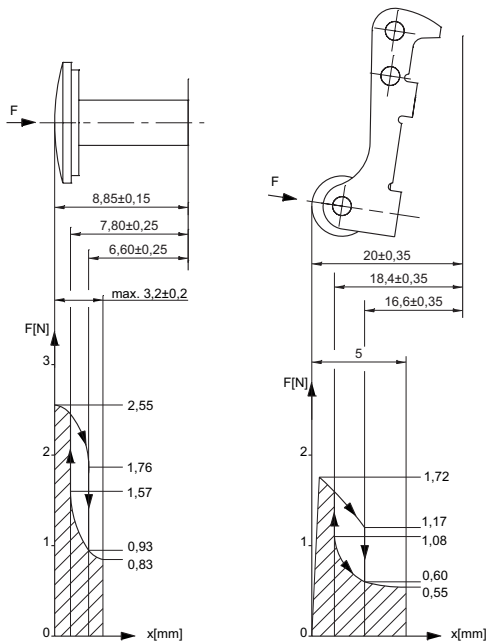
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ	Стандарт	SAS 00 , SAS 03 /b, c/	SAS 00 , SAS 03 /a, d, e/
Тип на контактите	EN 60947	1 Н.О. и (или) 1 Н.З. /1 контактен мост/	
Топлинен ток I_t	EN 60947	16 A	
Номинално напрежение на изолацията U_i	EN 60947	400 V	
Степен на замърсяване	EN 60947	3	
Номинално импулсно напрежение U_{imp}	EN 60947	4 kV	
Категория на приложение	EN 60947	AC - 15, 230 VAC / 1.6A DC - 13, 110 VDC / 1A	
Материал на контактите	--	Сребро (Ag)	
Контактен натиск на Н.З. контакт	EN 60947	> 0,70 N	
Ход на включване	--	2.25 mm	3.40 mm
Сила на включване (стандартно)	EN 60947	3 N min.	2 N min.
Скорост на включване	EN 60947	> 1 mm/s	
Механическа износоустойчивост, цикли	EN 60947	10^7	
Вид на присъединителния проводник	--	многожилен 0.75 ÷ 2.5 mm ²	
Макс.количество проводници на 1 клемма	--	2 бр.	
Усилие на затягане на винтовете на клемите	EN 60947	0.9 Nm	
Степен на защита	EN 60529	на контактната система - IP 40 на клемите - IP 00	
Материал на корпуса	--	прозрачен светлосин поликарбонат	
Морско равнище	EN 60947	до 2000 m	
Работна среда	--	нормална пожароопасност	
Температура на обкръжаващата среда	EN 60947	- 40°C ÷ + 85°C	
Тегло	--	30 ÷ 40 g	

ЕЛ.ИЗНОСОУСТОЙЧИВОСТ НА КОНТАКТНИТЕ СИСТЕМИ ПРИ:

Величина	Обозначение	Измервателна единица	DC				AC	
			DC - 13				AC - 1	AC - 15
Номинално работно напрежение	U_e	V	12	24	40	110	230	
Номинален работен ток	I_e	A	8	4	2.5	1	10	1,6
Електрическа износоустойчивост	цикли	бр.	10^6	10^6	10^6	10^6	10^6	

СИЛА НА ВКЛЮЧВАНЕ
СИЛА НА ИЗКЛЮЧВАНЕ

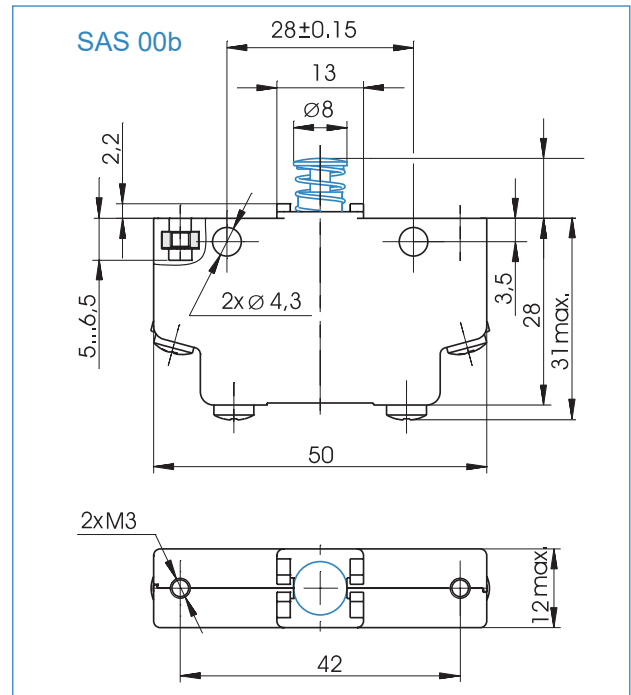
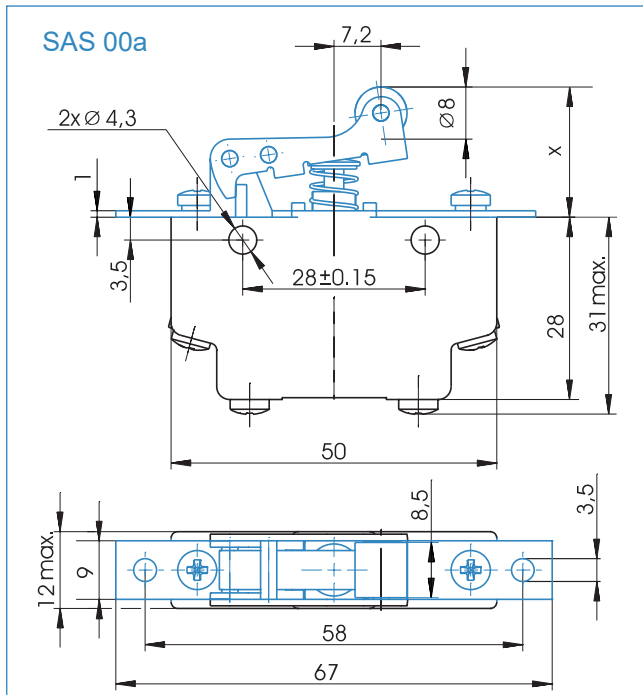
МИКРОПРЕВКЛЮЧВАТЕЛ С РОЛКА,
ЗАДЕЙСТВАН ЧРЕЗ ГЪРБИЧЕН МЕХАНИЗЪМ



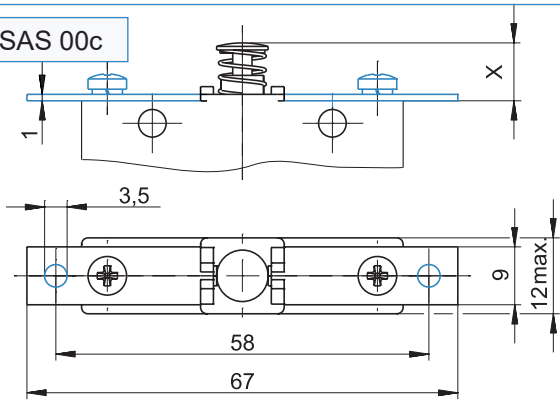
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ НА КОНТАКТНИТЕ СИСТЕМИ

Положение на задействания механизъм	SAS 00 /b, c/	SAS 00 /a, d, e/	SAS-00 fa
	Размер "x"	Размер "x"	Размер "x"
Положение на покой	8.85 mm ± 0.15 mm	20.00 mm ± 0.35 mm	26.50 mm + 0.52 mm
Точка на включване	6.60 mm ± 0.25 mm	16.60 mm ± 0.35 mm	25.50 mm ± 0.35 mm
Точка на обратно включване	7.80 mm ± 0.25 mm	18.40 mm ± 0.35 mm	24.00 mm ± 0.35 mm
Крайно положение	5.65 mm ± 0.15 mm	13.20 mm ± 0.15 mm	16.50 mm ± 0.50 mm

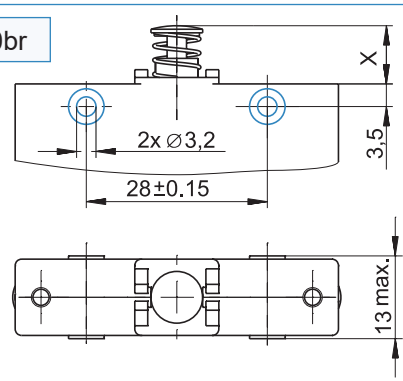
ГАБАРИТНИ И ПРИСЪЕДИНИТЕЛНИ РАЗМЕРИ



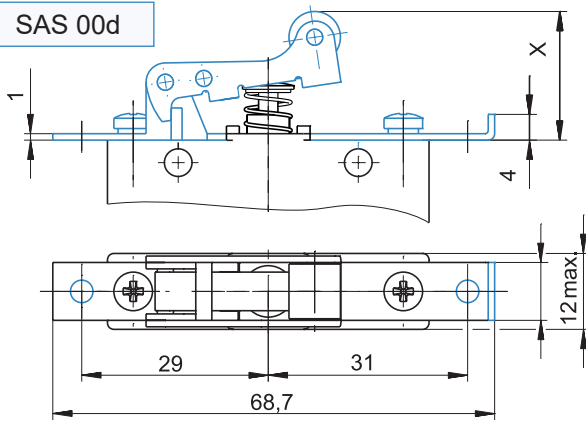
SAS 00c



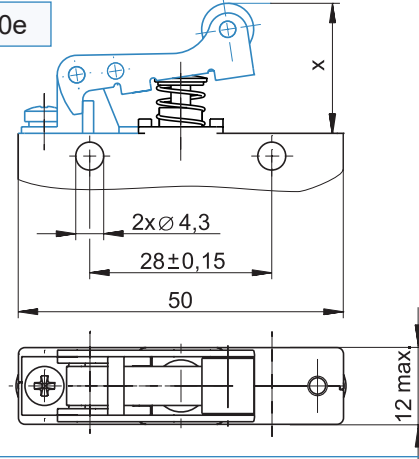
SAS 00br



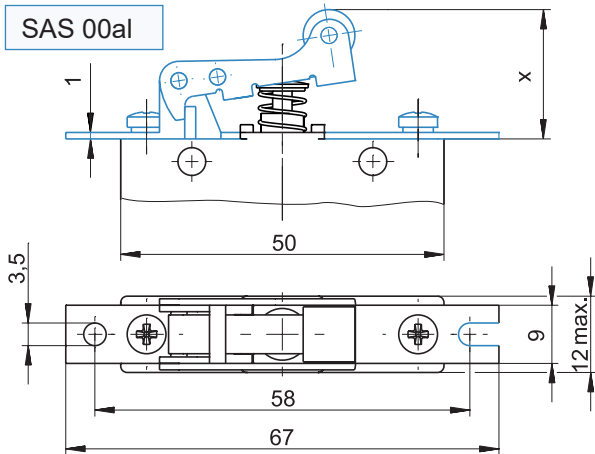
SAS 00d



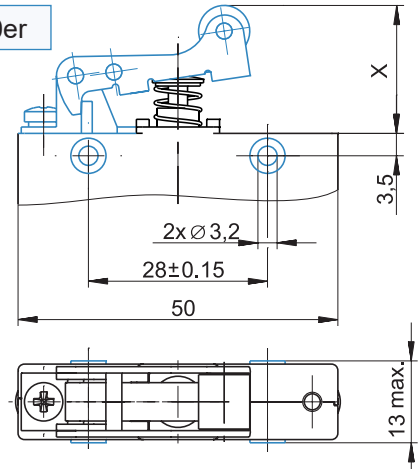
SAS 00e



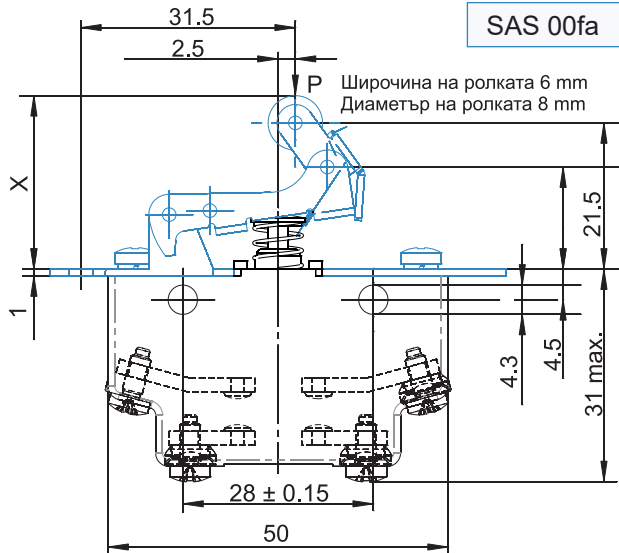
SAS 00al



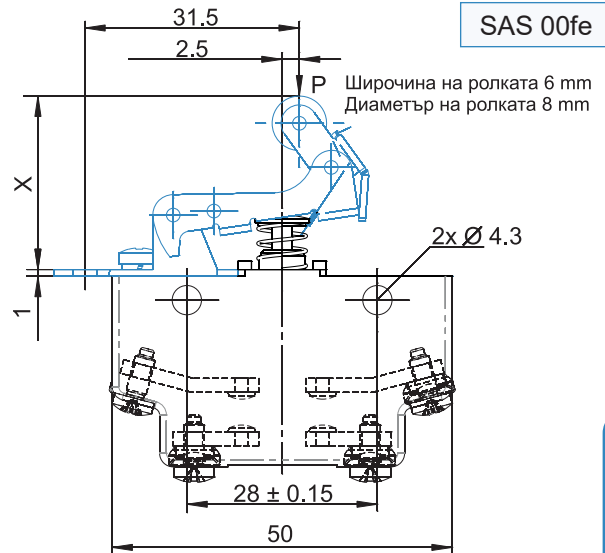
SAS 00er



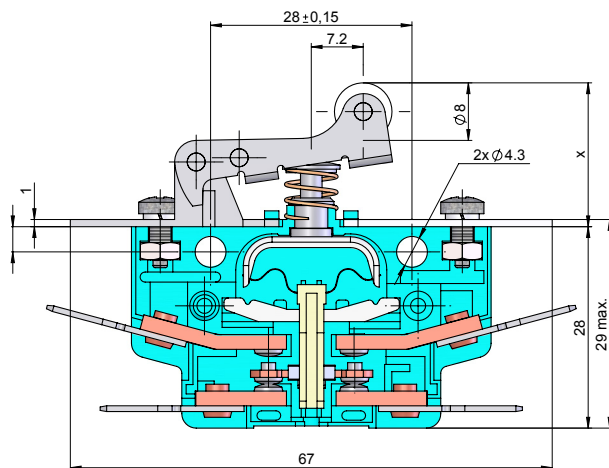
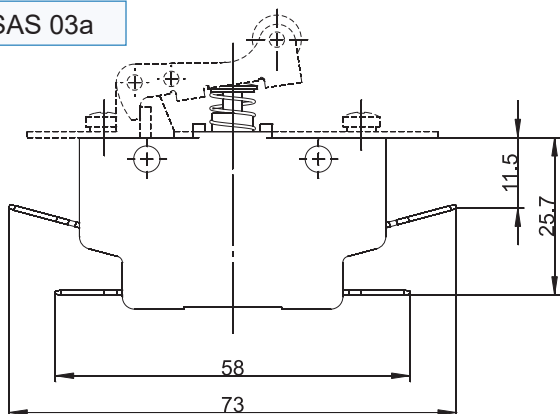
SAS 00fa



SAS 00fe



SAS 03a



ЕЛЕКТРИЧЕСКО ПРИСЪЕДИНЯВАНЕ

* ВИНТОВО ЗАКРЕПВАНЕ

-Присъединителните проводници към микропревключвателите могат да бъдат едножилни или многожилни със сечение от 0,75 мм² до 2,5 мм² (AWG 18...14). При монтаж с крайни ферули максималното сечение на проводника е 1,5 мм².

-Към всяка присъединителна клемма могат да се присъединят максимално 2 проводника.

-Проводникът трябва да бъде зачистен така, че изолацията му да бъде до съответната присъединителна клемма.

-Въртящ момент за присъединителните клемми трябва да бъде в диапазона от 0,5 Nm ... 0,9 Nm.

* НАКРАЙНИЦИ ЗА БЪРЗ МОНТАЖ - при SAS 03

-Използват се плоски накрайници за бърз монтаж 6,3 mm x 0,8 mm, за предпочитане електрически изолирани - DIN 46247.

-При необходимост накрайниците могат да се поставят максимално под ъгъл 90°.

МЕХАНИЧНО ЗАКРЕПВАНЕ

* ЧЕЛНО ЗАКРЕПВАНЕ

- при SAS 00 b посредством застопоряващи гайки (M3), поставени в черупката на микропревключвателя. Въртящ момент на затягане макс. 0,9 Nm.

-при изпълнения с ролка (SAS 00 a, SAS 00 c и SAS 00 d) - чрез закрепващи пластини.

* ПОСЛЕДОВАТЕЛЕН МОНТАЖ (странично закрепване) за SAS 00 e и SAS 00 b

-при изпълнения без нитове - чрез странично пробитите отвори с винтове или болтове 4 мм.

-при изпълнение с нитове - чрез странично пробитите отвори с винтове или болтове 3 мм.

-между главата на болта и микропревключвателя да се постави федерираща шайба.

-при последователен монтаж и при закрепване върху неизолирани части, при необходимост се поставят изолиращи плочи за спазване на въздушните междини и разстоянията на утечка.

ВНИМАНИЕ:

1. При механичен монтаж трябва да има винаги 2 точки на закрепване!
2. Предписаните въртящи моменти не трябва да се превишават!
3. След монтиране на проводниците се убедете, че не са подложени на опън!
4. Ако се използват лакове за затягащите винтове, почистващи препарати, лепила и др. същите трябва да са съвместими с поликарбонатите!